

计量检测技术在产品质量体系中作用分析

相美璠

(衡水市综合检验检测中心, 河北 衡水 053000)

摘要 在经济全球化快速发展的背景之下, 企业之间的竞争越来越激烈, 对于产品质量提出了更高的要求。计量检测技术可以有效保障产品的质量, 进一步对产品的质量进行系统性的检测和全面的控制, 确保产品的质量可以达到最初设定的标准。本篇文章对计量检测技术在产品质量体系中的应用进行了深入的研究, 希望可以从根本上提高产品的质量, 为工作人员的检测工作提供有效的数据支持。

关键词 计量检测技术 产品质量体系 发展方向

中图分类号: U472.9

文献标识码: A

文章编号: 1007-0745(2021)03-0059-02

计量检测技术在具体应用的过程中, 主要是对产品的各种参数进行检测, 以便于为企业产品进行质量控制工作时, 提供更加全面的数据支持。现阶段, 计量检测技术水平在不断提高, 通过和其他的技术进行充分结合, 可以制定更加严格的产品质量控制体系。为了进一步推动计量检测工作稳定可持续的进行, 需要加大力度对计量检测技术进行研究, 应用更加有效的对策推动计量检测技术发展。

1 计量检测对产品质量的一系列影响

1.1 确定的被测参数方面

产品生产时会涉及到许多参数的设定, 站在产品影响的角度进行分析, 参数会被分为基本参数和主要参数两种。企业产品在生产的过程中, 比较注重对相关的参数进行检测, 结合产品的生产情况设定性能参数或者是其他的标准参数, 但是却忽略了对一些基本参数进行检测, 这会影响到产品的整体质量。这就需要结合企业生产的具体产品, 设置与之相匹配的计量检测方式, 配备齐全的检测设备, 对各方面的检测参数进行完善。

1.2 计量检测能力方面

产品在具体生产的过程中, 站在计量检测的角度进行分析, 检测的方式主要为工艺过程参数监管。参数在设定之前会设定一个合理的变化范围, 在后期经过一系列检测之后会对范围进行进一步的规范。在检测的过程当中, 如果发现数值在范围之外, 会将该产品的相关参数判定为不合格。对相关的参数再进行控制的过程中, 如果没有检测到范围之外的参数, 会认为产品的质量处于标准。计量检测方法主要是通过一些计量检测的工具进行实现, 在测量准确度的基础之上, 可以对计量的工具进行各方面性能的优化和调整, 使得最终所测得的数据具有真实性和可靠性, 并且进一步的分析和研究。在计量检测工作当中, 计量器具只是其中的一小部分, 即使拥有了各方面性能良好的计量器具, 也还是需要对其的参数进行严格的控制, 从而才可以有效提高最终检测成果的真实性和准确性^[1]。计量检测能力在逐渐提高的过程中, 会影响到数值最终的检测准

确性, 测量值没有超过规定的范围, 但是实际所测量的数据有可能会超过标准范围, 这种情况也会影响到产品的最终质量。结合企业的生产情况, 对计量检测的能力进行提高, 减少误判所带来的影响。选择适合企业生产情况的计量器具, 逐渐增加投入的维护资金。

1.3 计量器具准确性

计量器具的准确性会受到许多因素的影响, 比如说器具在安装时的操作、调试过程中细节内容以及后期的保养维护, 任何一个环节出现了不规范的操作, 都有可能影响到计量器具在后期工作时的准确性和严谨性。在确保计量器具的测量精准度之后, 还需要规范安装的操作行为, 对计量器进行调试时也要注意一些细节的内容。计量器具在后期检测的过程当中, 要注重维护以及保养工作, 有效保障计量器具的准确性。企业要重视对计量器具的检查, 工作中要逐渐完善计量器具的管理体系, 确保计量器具可以处于最佳的工作状态。

2 计量检测技术在产品质量体系中的作用

2.1 产品质量体系对企业计量提出的要求

在企业生产经营的过程中, 计量检测工作是重要的组成部分, 可以推动企业稳定可持续发展。计量检测技术是企业生产的重要保障, 可以对产品的质量进行系统性的控制, 确保企业的产品质量可以达到预先所设定的标准, 也可以降低企业在生产时所造成的资源浪费, 充分提高企业的生产效益和社会效益。现阶段, 在市场经济快速发展的背景之下, 价格和质量是主要的竞争因素, 价格方面的竞争逐渐达到了一个高潮, 使得企业把竞争的方向转移到了质量方面上^[2]。在ISO9000国际标准化质量管理中, 通过规范产品和设备的检测标准, 可以为产品的质量提供有效的保障。企业在发展的过程中, 应该对自身的计量检测系统进行不断完善, 使得产品可以达到规定的要求标准。

2.2 计量检测能够保证企业产品的质量

在企业生产经营的过程中, 计量检测技术是一项基础性的技术, 通过充分发挥计量检测技术的作用, 可以有效

保障产品的质量,使得企业的各方面服务水平得到本质上的提升。我国社会经济在快速向前发展,为了保障企业稳定可持续发展,需要控制产品整体的质量,使产品的水平可以达到市场的要求。在提升产品质量的过程中,最重要的控制手段就是计量检测技术,可以有效保障产品质量的安全性^[1]。计量检测技术在具体应用的过程中,不仅是对产品出厂时进行质量方面的检查,也是对整个消费体系的质量进行检查。计量检测技术可以对产品的质量进行有效的控制,可以有效保障最终检测结果的精准性和科学性。计量检测技术整体的水平反映出了企业产品质量的水平,也从侧面反映出了企业的管理水平。

2.3 保证产品活动依法进行

企业在进行生产活动的过程中,通过应用计量检测技术,可以对产品进行有效的监管和控制。监督管理是计量检测部门的主要职能,计量检测工作在具体开展的过程中需要严格遵守相关的法律规定,对具体的操作行为进行规范。企业要遵守法律规定,完善自身的计量管理制度^[4]。在企业产品生产以及后续服务的过程中,计量检测在其中都发挥着非常重要的作用,可以及时将检测的数据反馈给产品的信息部门,及时对产品的质量进行控制。

2.4 为产品生产提供技术保证

为了确保产品的质量可以达到企业的设定要求,需要应用计量检测技术对产品的质量进行有效控制,帮助企业实现经营所设定的目标。企业产品在生产的过程中,每一个环节都需要应用计量检测技术,该技术可以对产品进行全方位的技术控制。计量检测技术自身有严格的规范指标,通过对相关的数值进行统一的设定,可以结合具体的生产情况对检测的结果进行调整。计量检测工作应该贯穿于企业生产的整个流程中,可以为企业的生产工作提供大量的数据支持,有效保障产品的质量。

3 计量检测技术发展的具体对策

现阶段,市场的竞争越来越激烈,企业若想提高自身的核心地位,就需要保障产品的质量,企业在生产的过程中,如果不能保障自身产品的质量,就会失去在市场当中的优势地位。计量检测技术在保障产品质量工作中发挥着非常重要的作用,通过提高计量检测工作的质量,可以帮助企业实现稳定可持续发展。企业在日常发展的过程中,应该对计量检测的制度进行完善,建立高素质高水平的人才队伍,从根本上推动计量检测技术的持续发展。这就需要企业的管理者强化自身的计量检测意识,提高工作人员对于计量检测技术的重视程度,充分认识到计量检测技术的重要性,在产品生产的过程中充分应用计量检测技术。推动计量检测工作向常态化的方向发展,有效控制产品的质量,使得产品的生产质量可以达到管理部门的设定要求。为了确保计量检测工作可以得到有序的进行,需要制定更加完善的计量检测管理制度,对于工作人员的职责范围进

行明确地划分,将责任落实到每一个工作人员身上。针对产品的生产数据需要进行明确的规定,规范计量检测技术的应用行为,结合企业的生产情况,制定更加严谨的考核制度。通过设定积极有效的奖惩制度,进一步调动工作人员的积极性和主动性,提高工作人员的工作态度。企业应该加大力度对计量检测方面的思想进行宣传,强化工作人员的质量管理意识,加大培训的力度,避免人为失误所造成质量方面的影响。建立一支专业素养比较强的检测队伍,不断强化企业的计量检测工作,构建素质比较高的检测团队,解决检测队伍当中所存在的问题。为了可以从根本上提高计量检测工作能力,需要加大力度对专项人才进行培养,在工作实践中积累更多的经验,定期对检测案例进行分析和研究,强化工作人员的执行主体地位。定期引进先进的计量器具,确保硬件设备得到有效保障,除此之外,企业还需要为工作人员提供学习的机会,积极的引进先进的计量检测技术。除此之外,还要聘请大量优秀的专业人才,结合企业的生产情况,建立更加合理的人才引进机制,充分吸收更多的优秀人才,为企业未来的发展奠定良好的人才储备基础^[5]。除了引进优秀的人才,还需要对现有的工作人员进行培训,构建更加科学和严谨的人才考核机制,结合工作人员的实际情况,设定与之相匹配的培训内容。邀请专业的社会人士对相关的技术进行专项讲解,提高工作人员的业务能力,进一步提高整个企业的计量检测水平。通过加大力度对计量检测技术进行研究,可以从根本上推动企业稳定可持续发展,有效保障企业的经济收益和社会收益,从而提高企业的产品质量。

4 结语

综上所述,在产品质量体系当中,计量检测技术是重要的组成部分,通过发挥计量检测技术的作用,可以确保企业得到稳定持续的发展。企业在日常生产的过程中,应该强化管理者的计量检测意识,制定更加完善和科学的计量检测管理制度,充分发挥计量检测技术的作用,为企业未来的发展提供更加有力的数据支持。

参考文献:

- [1] 李东. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 价值工程, 2019,38(30):49-50.
- [2] 陈景臻. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 技术与市场, 2019,24(04):321-324.
- [3] 胡中伟. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 城市建设理论研究, 2019(08):180.
- [4] 邢红霞. 计量检测技术在产品质量体系中作用分析[J]. 食品安全导刊, 2019(29):73.
- [5] 张瑞钦,王亚利. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 山东工业技术, 2019,05(13):248.