

# 危险化学品企业的安全生产管理现状与优化

苏衍华

(诸城市应急管理局, 山东 诸城 262200)

**摘要** 化学物品在生活中随处可见, 为了满足建设发展的需求, 有时会需要使用带有危险性的化学物品。在生产制作过程中, 危险化学品往往伴随着重大的安全隐患, 影响人们的身体健康, 同时对环境会造成一定程度的破坏。危险化学品管理不当, 就会引发安全事故, 造成重大的财产损失, 有时甚至会影响人们的生命安全。因此, 危险化学品企业的安全生产管理是非常重要的, 本文通过对企业生产现状中的问题进行分析, 帮助企业优化管理的方式, 增加企业生产的安全保障, 以期对相关企业的安全生产有所裨益。

**关键词** 危险化学品 安全生产 安全意识

中图分类号: TQ9

文献标识码: A

文章编号: 1007-0745(2022)04-0061-03

随着化工类产业的不断发展, 化学物品的种类不断增加, 危险化学品的应用也逐渐地增多。在实际的生产、运输与储存过程中, 危险性的化学物品需要谨慎的保管, 其本身带有一定的活性, 容易发生火灾以及爆炸等安全事故, 造成企业的财产损失。危险化学品对人体有一定的伤害, 管理人员要明确产品的特殊性, 做好相关的管理工作, 不断地优化管理的措施, 增加化学品的安全性。

## 1 危险化学品的特点

危险化学品由于其本身的特质, 在生产建设过程中的应用越发的增多, 在一些情况下具有不可替代性。在过去的实例中可以看出, 一旦发生安全事故, 事故的蔓延性极快, 造成的破坏性也很大, 给周边的居民以及工作人员的人身安全造成了很大的伤害。重大安全事故中的死亡率很高, 引发了无数的家庭悲剧, 因此, 需要安全管理人员引起重视。通常情况下, 危险化学品本身具有一定的毒性, 会对人体造成伤害, 有些化学物品的燃点比较低, 容易发生火灾或者破坏性极大的爆炸事故。

在实际的生产运输过程中, 危险化学品从生产到使用的每一个步骤都需要小心谨慎, 由于材料本身的不稳定性, 过程中的一个环节出现问题, 都有可能造成相当大的损失, 影响企业的健康发展。危险化学品由于其本身的危险性, 需要工作人员在接触过程中做好防护, 在发生重大的事故时, 事故的处理过程也伴随着危险性。一定程度来说, 危险化学品泄漏会有一定的蔓延性, 对周边的生态环境造成很大程度的破坏。

## 2 危险化学品安全生产管理的重要意义

危险化学品的种类较多, 而且危险化学品在具体的生产过程中存在很多不稳定的因素, 随时可能引发事故, 从而对相关人员的生命安全造成严重的伤害。因此, 相关企业在工作中一定要对危险化学品的安全生产工作引起足够的重视程度, 否则会带来不可估量的损失。由于危险化学品生产工作的危险系数较高, 所以无论事故的大小都会给相关工作人员带来严重的伤害和损失。同时, 在化学品事故发生之前呈现出来的异常很容易被忽视, 这种情况也会加重安全事故的发生机率。除此之外, 危险化学品在实际的生产过程中还会对周围的环境造成严重的影响, 导致生态系统出现问题。由此可见, 加强危险化学品安全生产工作是一必然的趋势, 可以有效地保护工作人员的健康。<sup>[1]</sup>

## 3 危险化学品企业生产的现状分析

### 3.1 安全意识淡薄

企业在生产管理的过程中, 应该对危险化学品的管理引起重视, 有些企业缺少相应的安全意识, 在实际的生产过程中, 极易引发安全事故。生产企业的高层领导对基层工作的认知有所欠缺, 对安全生产的要求缺乏全面性了解, 影响了下级部门的判断。管理人员缺乏管理的前瞻性, 没有意识到危险化学品的重大危害, 比较欠缺安全生产意识。企业的经济效益关乎企业的发展情况, 高层领导对利益的获取更加的重视, 在实际的管理过程中, 为了追求高效益, 会忽略管理中的一些问题。在实际的实际运营中, 没有做好化学品的安全检查, 管理人员没有及时地更新安全管理知识, 对化学品的管理缺少专业性, 使得下级的工作

人员不能更好地执行相关的安全工作,从而留下了生产安全问题。<sup>[2]</sup>

### 3.2 管理力度不足

在危险化学品的生产过程中,一些企业缺少对安全的重视意识,对安全生产的过程没有更加的重视,缺少过程的管理监督,会增加生产环节过程中的安全隐患。监督人员没有发挥出本身的职能,做好科学的管控,生产环节的每一个步骤都需要做好安全监督,监督人员仅仅做了重要步骤的安全检查,忽略了其它的步骤,也有可能造成最终的安全问题。<sup>[3]</sup>管理人员需要具备较强的责任精神,增强危险化学品的管理力度,在保证安全的基础上,增加工作人员实际的工作效率,为企业的发展创造更多的财富。化学品生产加工中,需要使用一些自然资源,安全生产能够实现资源的有效利用,避免材料浪费现象的发生。生产中一旦发生安全事故,会造成企业的项目停滞,无法继续进行生产活动,造成企业额外的经济损失。

### 3.3 部分工作人员的综合素质不够

在企业生产过程中,有些设备需要通过人力进行操作,因此,人力因素也是影响企业安全生产的原因之一。<sup>[4]</sup>对人力资源的管理需要从工作人员的选拔工作开始,但是在实际的招聘工作中,部门企业对一线操作人员并没有专业技能的要求。工作人员没有相关的化学资格证书,在与化学危险品的接触过程中,无疑增加了安全隐患,工作人员缺少相应的专业知识,缺少对化学品危险性的认识,不合理的人才选拔方式,增加了实际生产过程中的危险性,容易造成安全管理的疏漏。企业内部的人才管理部门,没有安排好新员工的相关培训工作,工作人员不能很好地面对一些生产过程中的突发现象。工作人员缺少对化学品的危险性认知,缺少相应的防护意识,不能保证操作过程中的稳定性,容易引发危险化学品的质变。与危险品的接触过程中,需要严格地按照生产标准执行,才能够维持化学品的稳定状态,增加实际生产过程中的安全性,避免给企业的生产活动带来不利的影响。

### 3.4 车辆管理不到位

危险化学品生产过后的应用需要使用运输设备,帮助危险化学品进行下一个步骤的使用,危险品由于本身的特质,也需要提升运输过程中的安全保障。运输使用的设备是车辆,对车辆进行科学的管控,也是安全管理中的重要部分,因此,需要企业汇总车辆的信息,做好档案的整理,把车辆的实际情况进行科学的统计。工作人员需要做好车辆的安全检查工作,把检查的结果生成具体的文件,方便工作人员的调取。

同时,还要保证车辆的性能完好,避免在运输过程中发生车辆故障的现象,化学危险品不能及时地运输到指定的区域,会增加车辆停滞区域的危险性。在有些情况下,车辆的故障会增加不稳定的因素,一旦车辆起火的情况发生,会导致化学物品发生爆炸,造成重大的人员伤亡事故。管理人员对车辆管理得不到位,会增加运输过程中的问题,车辆中需要安装GPS定位设备,方便监督人员做好危险品的定位跟踪。有些企业为了追求更高的经济价值,会增加车辆中化学品的承载量,在一定程度上增加了运输中的危险性。不同危险化学品在车辆中的储存需要保证其唯一性,有些企业的管理人员忽略了车辆装载环境的管控,使多种危险化学品产生融合,导致化学品的变质,有些情况下甚至会产生毒性较大的气体,同时还会伴随爆炸的危险,增加了运输过程中的安全隐患。

## 4 危险化学品的安全生产管理优化策略

### 4.1 加强安全管理的意识

为了提升安全管理的实际的效果,需要相关的管理人员首先具备安全管理的意识,通过企业的高层管理人员的重视,影响下级的工作人员,把安全生产当作企业发展的重点。管理人员具备较强的安全意识,能够增加对生产情况的约束性,由意识决定了行动,增加安全管理的落实程度。安全意识的形成保证了安全生产的进行,增加了企业生产的规范性,有效地提升了企业的实际效率。<sup>[5]</sup>企业的管理人员需要做好安全的宣传活动,做好新员工的培训,培养员工的安全认知,不断地健全员工的法律意识,培养员工的责任感,保证工作的安全进行。

### 4.2 开展安全绩效考核

为了提升企业安全生产管理的效果,需要企业建立相应的安全绩效考核,增加对员工实际操作的管制,提升生产过程中的安全性。通过统一的管理制度,实现对员工违规操作的警示,不断地深化员工的安全意识,促进企业健康、稳定的发展。安全绩效考核在企业中起着引导作用,对表现良好的员工,根据考核情况,需要进行实际的奖励,提升员工工作的积极性。员工通过考核的约束力,为安全生产增加了隐形的保证,强化了企业内部的安全管控力,帮助企业更好地实现生产的目标。安全绩效考核的进行增加了企业的经营活力,增加了员工的实际参与感,保证了建立制度的公平性,提升了企业整体生产过程的安全性。考核制度是对管理人员的有效辅助,减少了管理人员的工作量,使企业的发展更加有秩序,有效地提升了企业的安全管理水平,减少了危险化学品造成的损失。

### 4.3 开展安全教育培训

危险化学品的生产制造行业伴随着很大的危险性,工作人员需要具备专业的处理能力,才能够做好对危险化学品腐蚀性与毒性的防护,避免对身体造成重大的影响。因此,在实际的生产过程中,应该减少安全隐患,避免危险的不断积累,减少发生重大事故的可能性。为了提升工人生产过程中的安全性,需要企业做好员工的专业培训工作,培训内容中可以增加一些处理危险事件的方式方法,增加生产操作的可控性。培训工作的进行,增加了事故的防患工作,同时还要注重员工的心理辅导工作,提升员工的情绪调节能力,提高员工在生产中的操作水平,提升自我控制能力。企业需要把员工的培训教育当作日常的工作,重点突出安全操作教育,帮助员工更好地控制生产现场,提升员工工作的质量,有效地增加员工的安全意识,实现对危险化学品的科学控制。

### 4.4 隐患排查及治理

化学危险品企业需要建立相应的事故隐患排查机制,把排除安全隐患当作日常工作重点,增加提前排查工作的重要性,形成具有统一规定的程序。隐患排查工作需要全体员工的积极参与,保证排查工作的常态化发展,不断地细化排查工作的内容,落实逐级的、分层的管理方式。每一层级的检查工作都有相应的责任人,工作人员在检查工作中,面临着复杂的隐患项目,需要做好方案的探讨与规划,做好风险的提前排查,保证生产活动的安全性。企业在实际的生产活动前,需要做好对环境的评估,检查好生产设备,降低环境因素的影响。管理人员需要构建事故发生的预案,做好提前规划,增加处理事故的效率,减少最终的损失。企业内部需要建立相应的风险源管理档案,对当前无法处理的情况做好记录,采取科学的防范措施,并将其作为未来企业改进的方向。在危险品的管理工作中,需要工作人员建立统一的台账管理,做好化学品的动态记录,明确各种化学物品的去向。管理人员需要增加管理的力度,对化学品的去向做好管控,有效的核实库存,做好相关的监督工作,让危险化学品的管理呈现得更加直观。

### 4.5 完善安全技术措施

企业在安全生产管理过程中,工作人员在操作规范的前提下,还需要不断地完善自身的工艺水平,提升生产过程中的安全性。企业需要紧跟时代的发展脚步,不断的提升技术,改善生产工艺中的不足,优化危险品的制作流程,有效地降低危险品的风险系数。危险化学品本身的性质非常活跃,在原材料的运输过

程中,需要相关的工作人员保持严谨作业的态度,做好危险化学品的处理工作。针对一些有毒有害的物品,工作人员在工作中需要做好相应的防护,保证自身的安全性。化学危险品企业可以通过改善生产方式来增加生产过程的安全保障,积极地引入先进的自动化设备装置,提升生产设备的自动控制水平。减少过程中人与危险品的接触,使生产过程更加的精确化,有效的减少危险事件发生的概率。对于活跃性高的危险化学品来说,通过设备精确地控制化学品生产环境的温度、压力,及精细化地控制材料的物料比,能够有效地减少化学品性质不稳定的情况发生。企业在智能化系统中添加紧急停车系统,建立相应的安全监测系统,提高自动化程度,有效的减少了人力的使用,增加了安全管理工作的可靠性,提升了安全监管的自动控制水平,减少了设备故障的可能性,使企业的生产过程更加的平稳,使企业的管理工作更加的高效。<sup>[6]</sup>

## 5 结语

危险化学品本身具有不稳定性,在实际的生产运输过程中,会产生一定的安全隐患,影响周边居民的人身安全。管理人员在企业进行安全管理的工作时,首先要有重视安全生产的意识,建立相应的安全绩效体系。企业内部需要不断地提升员工的专业能力,增加员工生产工作的可靠性,减少人为因素的影响,提升员工的岗位责任感,为安全生产提供保障。同时,企业的管理人员需要做好对危险的预防工作,做好安全隐患的排查,建立应急预案,减少危险事故造成的最终损失。

## 参考文献:

- [1] 孙建祥,杨建璋.危险化学品企业安全生产管理的探讨[J].江西化工,2013(02):243-245.
- [2] 孙景乙.危险化学品企业安全监管当中存在的问题与建议对策[J].化工管理,2020(06):85.
- [3] 白丽影.泉港区危险化学品企业安全生产管理存在问题及对策[J].化工设计通讯,2017,43(08):158-159.
- [4] 刘丽.危险化学品企业安全生产管理常见问题及对策分析[J].科技创新与应用,2015(21):280.
- [5] 徐广义,李敏,李强.浅谈危险化学品企业安全管理当中存在的问题与建议对策[J].化工管理,2017(02):149,280.
- [6] 于洋.危险化学品企业重大危险源管理现状及对策研究[J].中国安全生产科学技术,2012,08(12):114-119.