燃气工程施工与安全生产运营管理研究

丁红刚

(新疆喀什新捷能源有限公司, 新疆 喀什 844000)

摘 要 燃气工程涉及高空作业、地下作业等内容,在施工中存在诸多风险隐患,具有建设周期长、受环境影响大、施工隐患多等特点,容易出现安全事故问题。相关人员需要掌握燃气工程施工技术要点,同时做好安全生产运营管理工作,保障燃气工程建设与运营的整体效益。基于此,本文分析燃气工程特点,提出燃气工程施工技术,并探究燃气工程安全生产运营管理措施,旨在为同行业人员提供参考。

关键词 燃气工程;安全生产;运营管理;土方开挖;燃气管道施工

中图分类号: TE64

文献标志码: A

文章编号: 2097-3365(2024)07-0064-03

天然气作为社会生产、生活中不可或缺的能源之一,其应用比重在不断提升,这也突出了燃气工程在城市建设中的重要性。近年来,新建、改建燃气工程数量越来越多,由于燃气是易燃易爆物质,因此对燃气工程施工要求也不断提高。受到人为因素、自然因素、技术因素等影响,燃气工程施工中存在诸多的安全风险隐患,一旦产生施工风险会严重威胁施工人员的生命财产安全,这就必须要在掌握燃气工程施工技术要求的同时,做好生产运营安全管理工作,确保燃气工程顺利完工和安全运营。

1 燃气工程的特点分析

燃气工程涵盖内容相对较多,包括燃气设施、燃 气器具、燃气系统等多项内容,并且涉及燃气生产、 改造、运营、维护等各个方面。整体来看,燃气工程 特点有以下几项。

1.1 物资需求严格

燃气工程在施工建设期间,需要投入各类生产材料和生产设备,包括燃气阀门、燃气管道、密封件等,由于燃气是易燃易爆物,如果管控不当容易产生安全事故,造成严重的负面影响,而施工中所应用的物资会直接影响燃气工程安全性和可靠性,这也提高了对燃气工程物资的要求,必须要全面开展安全评估以及质量检验工作,保证各类物资材料质量达标。另外,针对易燃易爆物资必须采取有效的存储管理方式,确保各类材料存储、使用中的安全性。

1.2 技术难度大

燃气工程施工涉及内容较多,包括高空作业、带压作业、地下作业等,技术难度非常大,施工工艺复杂。 在施工期间必须要严格按照施工方案、设计图纸作业。 特别是管道施工阶段,如果管道施工不当,可能会出现管道腐蚀、渗漏等情况,不仅会造成资源浪费,还会增大管内压力,提高运营风险,如火灾、爆炸等。可以说任何一个环节出现施工失误都可能造成安全事故^[1]。所以,燃气工程施工对作业人员技术以及专业素养有着很高要求。

1.3 涉及单位多

燃气工程作为一项综合性非常强的项目,因此建设中需要融入多个专业知识与技能,包括土建、机械、电气等,必须要由多单位协调作业完成最终建设目标。要求设计单位、施工单位、监理单位、业主单位、供应商等相互配合,明确自身的职责与任务。此外,为了确保燃气工程项目顺利开展,各单位应紧密合作、相互配合。

2 燃气工程施工技术及其要点

2.1 土方开挖

2.1.1 准备工作

在确定燃气管道建设区域后,即可开展相应的准备工作,为后续土方开挖奠定基础。前期应采用探测装置掌握施工现场地下管线分布情况,避免开挖土方时造成地下既有管线破坏问题。在查明施工现场地下管线现状后,应清理地面障碍物,提前设置运输车辆道路,并对施工现场进行平整,对施工区域进行测量划线。全部准备无误后即可进行土方开挖。

2.1.2 管沟开挖

管沟开挖是燃气工程施工的重要环节,要严格按照自上而下的顺序开挖,采用分层开挖技术,一边开挖一边支撑,做好边坡监控工作,根据施工现场地质水文实际条件开展竖向分层、纵向分段、横向扩边施工,

保障管沟开挖质量。管沟开挖期间,必须要严格加强施工技术管控,制定标准的施工工序,其主要表现为: (1)做好施工场地平整工作,确保现场施工便利性。(2)对开挖边线进行测量划定。 (3)采用人机结合的方式开展土方开挖,由挖掘机进行大块开挖,开挖深度达到标高上的 100 mm停止机械开挖,人工进行坑底土方开挖。 (4)人工对边坡进行修整,清理边坡底部土块、石块、木枝条等杂物,完成土方开挖作业。

管沟开挖决定了管道敷设质量,因此必须要加强施工技术管控,严格做好以下几项工作: (1)严格按照施工涉及标准、标高参数进行管沟开挖作业,不得随意更改施工参数。 (2) 在管沟开挖阶段,要避免对管沟周围的原土受到施工扰动,不得单纯追求施工效率而不顾施工安全、施工质量。如果周边有既有管线,应提前加强保护,避免破坏既有管线。 (3) 如果开挖区域没有地下水,则应预留 50~100 mm 空间,否则都要预留 200 mm以上的空间,用于设置排水设施。(4)正式开展管道施工前,应由人工完成预留区域清理工作。 (5) 整个开挖阶段应严格控制沟槽的平顺度、平整度,不得出现凹凸不平部位影响管道均匀受力。

2.2 燃气管道施工

2.2.1 焊接

燃气管道施工阶段,由于管道是分段制作和运输,因此需要对管道进行焊接,普遍采用氩弧焊、焊条电弧焊等焊接方法。PE管道主要采用热熔、电熔焊接方法。在焊接燃气管道期间,应采用"沟上分段焊接""沟下整体焊接"的施工方案,其中,沟上分段焊接长度不得超过40 m。分段施工部位应使用封堵器进行封堵作业,避免焊接期间内部进入杂物影响焊接质量。PE管道焊接施工期间,应先对相邻管道的中轴线对齐,两管道焊接施工期间,应先对相邻管道的中轴线对齐,两管道中线端部应焊接牢固,根据管径大小选择焊接方法,管径不足100 mm的管道采用电熔法焊接。需要注意的是,焊接期间允许有一定范围的错边量,最大错边量不得超过管壁厚度的1/10,最大间隙不得超过0.3 mm,否则判定为施工不合格^[2]。钢管以及相关管件对接前,应进行打坡处理,坡口位置打磨平整、光滑后即可正常焊接。

2.2.2 管道敷设

燃气管道敷设施工应严控管道中心线的偏移量,要求最大偏移量不超过 20 mm,标高最大偏差量不超过 10 mm。敷设 PE 管前,应先检查管道外观质量,要求管壁没有划痕、磕碰、变形等问题,实际敷设坡度应与设计坡度保持一致,在没有特殊要求的情况下,坡

度值不得超过3°。敷设聚乙烯管道时,示踪线应采用直线排列方法设置在管道正上方,贴着管壁敷设,每隔2~3 m用施工胶带将示踪线固定在管壁上。在聚乙烯管道定向穿越施工中,示踪线不得产生接口,沿着管道两侧对称敷设示踪线,依然按照2~3 m间隔进行固定,要求示踪线无打结情况,入土部位做好加固,避免受到破坏。管道敷设应保持连续性,无特殊情况不得中断,否则要使用盲板遮挡所有管口,避免其他异物进入管道内部,确保管道清洁度^[3]。

2.2.3 安装管套

在管道施工期间,如果需要穿越道路或其他障碍物等情况,必须要严格按照设计标准设置钢制管套或塑料管套。在加装钢制管套期间,需要做好以下几点工作:

(1) 钢管外部、管道两端处采取防腐措施,避免连接部位出现腐蚀问题。(2) 在管套两端填实油麻,且厚度不得低于150 mm。(3) 钢制套管两端应使用柔性防水材料密封处理,避免出现泄漏点。(4) 燃气管道必须要正确处于管套的中心线部位,也就是管道中心线应与管套中心线重叠。(5) 在管道敷设期间,如果管道需要经过排水阀门、电缆沟时,则要根据施工现场客观情况,增设一定量的PE套环或水泥套环,避免管道遭受腐蚀^[4]。

2.3 管沟回填

管沟回填应保证压实度、平整度。考虑到PE管道表面容易被划伤,因此回填施工阶段应尽可能选用小粒径碎石,碎石直径应在10 cm以内,避免碎石对管壁表面造成损害。土方回填采用分层回填、分层夯实方法,最后回填层应略高于周围土体高度,留有一定的沉降空间和碾压空间,但高度差不得超过20 cm,否则在最终碾压后容易产生局部凸起。

3 燃气工程安全生产运营管理措施

3.1 施工工棚安全管理

工棚作为燃气工程施工的临时场所,必须要保证施工的安全性。结合施工现场地质水文条件选择工棚建设地,不得在坡地、山体、高压线附近等风险区域设置工棚,同时还要与燃气工程保持一定的安全距离,工棚附近不得放置易燃易爆物。搭建工棚期间,必须要确保材料达标,以阻燃材料为主,配有产品合格证明。工棚使用期间,应做好区域划分,包括生活区、材料管理区、施工区等,隔离好易产生化学反应的材料,避免出现风险事故问题。工棚区域严禁明火,也不得使用大功率取暖电器设备,配备灭火器材,设置专门岗位对区域定期巡查 [5]。

3.2 用电安全管理

针对没有电网的施工区域应配备发电机,确保满足施工用电需求。施工现场用电系统应配备三级配电、两级漏电保护措施,要求一机一箱一闸相对应,不得采用一闸多机设置方案。由总配电箱引出照明电源线路,设置独立开关,并对配电箱采取防护措施。检修人员应配备专业资质,定期对电力设备进行检修作业。针对用电风险应提前设计施工方案和应急措施,保证在发生用电风险事故时快速作出反应、有效处理,降低施工现场的用电隐患。

3.3 施工材料安全

在施工材料选择中,必须严格按照行业标准选择质量达标的材料,不得为了降低施工成本选择次品材料,且选材要做到适应性、针对性,满足施工现场使用条件。施工材料会直接影响燃气工程施工质量,在进行选材前应做好施工现场的实地考察,使用 BIM 软件模拟施工现场的作业情况,并制定材料采购计划。此外,材料采购中应对供应商资质、市场信誉进行调查,对所提供的材料规格、型号、参数进行认真核对,确认无误后再确定采购。材料运输到施工现场后,进行质量抽查,包括性能检测、外观检查、数量检查等,抽查不合格进行全面检查,依然存在不合格材料则整个批次退回,并追究供应商责任 [6]。

3.4 管道施工安全管理

管道施工期间,要求电工、焊工必须持证上岗,无证、证件过期人员严禁施工。严格按照设计图纸开展作业,特别是管沟坡度设置,必须要满足施工方案要求,严格按照施工实际情况确定管沟斜度,保证燃气在管内顺利流通。同时,加强地下防水作业,避免地下水对燃气管道造成负面影响。焊接施工是重点和难点,必须保证施工质量和安全,除了要保证热熔机、电熔机使用性能,还要在完成焊接作业后开展质量检查工作,对检查数据统一记录存储,以便为后期开展运维工作提供信息支持。完成管道施工后需要进行气密性试验工作,如果燃气泄漏可能会引发爆炸事故。采取三级质量检测方案开展气密性检测,施工人员自检一次,质量管理人员复检一次,监理工程师验收一次,全部合格即可开展下一道施工工序。

3.5 高空作业安全管理

高空作业主要是管道吊装,也是较为容易产生安全事故的环节,包括撞伤、砸伤等。因此必须考虑高空作业时的安全隐患,并采取有效的预防手段。在开展高空作业前,必须做好安全防护设备检查,要求每位现场作业人员配套整套防护设备,否则不得进入施

工现场。高空作业人员必须持证上岗,否则不得施工,配备专业工具袋,合理放置施工工具,做好施工材料管理^[7]。

3.6 安全运营管理

- 1. 强化人员综合素养。加强专业培训工作和考核工作,包括专业技能培训、安全意识培训等,完成培训工作后进行考核,考核合格再分配岗位。注重安全生产管理工作,加强全面检查,包括燃气管道编制、巡查工作,做好日常记录经营,包括信息记录、存档等,为运营管理提供信息支持。
- 2. 监理完善的监督制度。为了确保燃气工程顺利实施,必须建立完善的质量监管体系,按照行业标准制定岗位,明确各个岗位责任人,保证一旦出现问题后可实现信息追溯。此外,还要建立监管机构,借助网络平台邀请监管部门对项目安全进行评估,确保燃气工程安全平稳运营。定期组织技术人员对燃气工程展开巡检和运维工作,积极投入智能化传感器和监管系统,对燃气工程实时监测,一旦发现异常数据系统可自动发出警报,避免风险演变为事故。

4 结束语

燃气工程关乎社会经济发展以及民生问题,必须 全面做好燃气工程施工技术管控和安全生产运营管理 工作。在施工阶段,应严格按照施工方案开展作业, 掌握各个环节的施工要点,加强技术管理和质量管控。 在生产运营阶段,应根据项目实际情况,制定完善的 安全生产运营制度,明确各个岗位权责,定期开展安 全运维和巡查工作,最大程度上降低燃气工程施工与 运营风险。

参考文献:

- [1] 洪炼杰.城市燃气工程施工及安全生产运营管理对策研究[]]. 石油石化物资采购,2023(04):202-204.
- [2] 孟祥丰,徐晓彤. 燃气工程施工及安全生产运营管理探讨[]]. 石油石化物资采购,2023(13):178-180.
- [3] 吴得江.城镇燃气工程施工现场安全管理的对策探究[]]. 中国石油和化工标准与质量,2023,43(13):56-58.
- [4] 吴小锋,钱俊.浅谈燃气管道工程质量与安全技术管理措施[]]. 工程学研究与实用,2023(09):15-17.
- [5] 冯兆生.关于石油天然气行业安全生产职责与风险管理研究[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(08):399-401
- [6] 朱靖. 燃气企业加强安全生产管理的研究[J]. 现代商 贸工业,2022,43(18):211-214.
- [7] 刘月.关于城市燃气工程施工及安全生产运营管理的探究[]]. 建材与装饰,2020(10):280-282.