增强型 GaN HEMT 的结构原理及应用研究

蒋 杰¹,裴云庆²,王 琳¹,陈庆来¹,王同连¹

(1. 国网北京市电力公司海淀供电公司,北京 海淀 100031;2. 西安交通大学电气工程学院,陕西 西安 710049)

摘 要 由氮化镓宽禁带半导体材料制成的高电子迁移率晶体管称为 GaN HEMT,由于其突出的电气特性及物理化 学特性,在高频领域得到应用广泛。本研究对不同功率半导体材料特性进行对比,从性能参数上分析氮化镓材料 的应用优势,并对 GaN HEMT 的工作原理、器件结构及当前主流封装形式进行分析说明;在增强型 GaN HEMT 开关 特性分析中,对器件导通过程进行了研究,并讨论了开关管在不同条件下的工作模式;针对增强型 GaN HEMT 的驱 动电路,对驱动电阻的选取进行了计算分析,并说明了 PCB 设计中的注意事项;以反激型拓扑为例,计算分析增 强型 GaN HEMT 的通态损耗、开关损耗及栅极驱动损耗,以期为相关人员提供借鉴。

关键词 氮化镓;工作机理;开关特性;损耗分析中图分类号:TN386文献标志码:A

DOI:10.3969/j.issn.2097-3365.2025.09.002

0 引言

第三代宽禁带功率半导体材料氮化镓(GaN)化学 性质稳定、电离度高(III-V族化合物中最高),熔 点约1700℃,并具备带隙宽度大、击穿场强高、热 稳定性强、漂移速度快等优势,常应用于通信基站、 交通信号、无人驾驶、医疗影像、国防工业等领域^[1-2]。

根据导电方式不同, GaN HEMT 可分为增强型 GaN HEMT 及耗尽型 GaN HEMT。由于耗尽型 GaN HEMT为常 通型功率器件,需要在栅极施加负压,耗尽异质结间 二维电子气,才能关断器件,易使功率开关误导通,实际应用较少。增强型 GaN HEMT 为常断型功率器件,无需在栅极施加负压关断,应用可靠性更高。

1 GaN HEMT 的器件结构

1.1 功率半导体材料特性对比

在半导体材料性能参数中,禁带宽度主要影响器件的耐压、耐温能力及光学性能,饱和电子迁移速度 主要影响器件高频高压下工作性能^[3]。JMF和BFOM参 数主要反映器件在高频、大功率场合下的应用潜力。 第一代功率半导体硅(Si)材料,由于禁带宽度窄、 击穿场强低、电子迁移速度慢,在高频大功率领域应 用受到诸多限制。第二代功率半导体砷化镓(AsGa) 材料,电子迁移速度很高,在光电子领域应用广泛。 第三代功率半导体碳化硅(SiC)和氮化镓(GaN)材料, 具备禁带宽度高、击穿场强大、热导率高等优势,碳 化硅热导率很高,常应用于高功率领域。相较于碳化硅, 氮化镓功率半导体材料具备更高的禁带宽度、击穿场 强及电子迁移速度,在高频应用领域优势明显^[4],更 高的功率密度也使得 GaN 基器件尺寸大大缩小。

1.2 高电子迁移率二维电子气

两种不同带隙的半导体材料接触界面间会形成异 质结,若窄带隙半导体侧不掺杂,宽带隙的半导体侧 掺入施主杂质,则会在窄带隙(本征)半导体侧靠近 异质结接触面形成量子势阱^[5],势阱中电子即为二维 电子气,电子只能在二维平面内移动,在三维空间内 运动受到限制。由于本征半导体中二维电子气未受到 电离杂质散射影响,电子在二维平面上迁移速度非常 高,GaN HEMT 利用此原理实现开关管的高速通断。

1.3 GaN HEMT 的器件结构与工作原理

GaN HEMT 基本结构由金属电极、势垒层、沟道层、 缓冲层、衬底层等组成。氮化镓晶体层与氮化铝镓晶 体层间形成异质结,栅极为肖特基接触,形成肖特基 势垒,接触电阻较大;漏极与源极间为欧姆接触,接 触电阻小。当栅极电压变化时,导电沟道分布情况发 生改变,异质结间二维电子气浓度随之变化,以控制 器件通断^[6-7]。氮化镓衬底一直是制约器件发展的瓶颈, 有学者曾通过熔体法、气相法制备出单晶氮化镓材料, 但尺寸小、价格昂贵,难以推广应用。目前常用异质 外延法,采用晶格匹配与热匹配性能较好的 Al₂O₃、 SiC、ZnO 材料作为衬底,在衬底基础上外延生长出氮 化镓晶体层,并在衬底层与氮化镓晶体层之间增加 AlN 缓冲层以降低晶格失配。

1.4 GaN HEMT 的元件封装

目前,GaN HEMT 的主流封装形式主要包括塑封式和 集成式两种封装形式。塑封式封装成本较低,但寄生 电感较大,如:TO220、TO247、PQFN88等。集成式封 装热性能优越,热阻很小,如:球栅网格阵列封装 (BGA)、平面网格阵列封装(LGA)等,BGA 封装体积小、 功耗小,LGA 封装体积相对较大,但导热性能优于 BGA 封装。

2 GaN HEMT 的开关特性分析

2.1 GaN HEMT 开通过程分析

与Si MOSFET 类似,增强型GaN HEMT 在开关管导 通过程中同样存在米勒效应,如图1所示。增强型GaN HEMT 的开通过程就是对极间电容充电的过程,C_{gs}为栅 源极间电容,C_{gd}为栅漏极间电容(米勒电容),C_{ds}为 漏源极间电容,输入电容大小为式(1):

$$C_{\rm iss} = C_{\rm gs} + C_{\rm gd} \tag{1}$$

栅源极电压 V_{gs} 、栅漏极电压 V_{gd} 、漏源极电压 V_{ds} 满足关系式(2):

$$V_{\rm gs} = V_{\rm gd} + V_{\rm ds} \tag{2}$$

在关断状态下, 栅源极间电容 C_{gs} 远大于栅漏极间 电容 C_{sd}。



图1 导通过程中米勒效应

 t_0 时刻栅源极电压 V_{gs} 上升至阈值电压 V_{th} , GaN HEMT开始导通,漏极电流 i_d 上升,漏极电压 V_d 下降。 t_1 时刻开关管进入米勒平台, V_{gs} 电压保持恒定,此时 栅极电流主要给米勒电容 C_{gd} 充电, V_{gd} 电压上升, V_{ds} 电压持续下降。 t_2 时刻米勒平台结束, V_{gs} 电压继续上 升至额定栅极电压, V_{ds} 电压降至额定导通电压 $V_{ds (on)}$, GaN HEMT 开通过程结束。

2.2 增强型 GaN HEMT 工作模式分析

由于增强型 GaN HEMT 开关管正反向均可以导通,

具有对称传导特性, 共包括四种工作模式:

1. 正向导通模式: $V_{gs} \ge V_{th}$, $V_{ds} \ge 0$, 氮化镓与 氮化铝镓异质结间聚集大量的二维电子气,导电沟道 形成,处于正向导通状态。

正向截止模式: V_{gs} < V_{th}, V_{ds} ≥ 0, 开关管承
 受正向压降,但导电沟道未形成,处于正向截止状态。

3. 反向导通模式: $V_{gd} \ge V_{th}$, $V_{ds} < 0$, 随着 V_{gs} 电 压升高,开关管管压降越低,反向导通损耗越小,并 处于反向导通状态。

4. 反向截止状态: $V_{gd} < V_{th}$, $V_{ds} < 0$, 开关管承 受反向压降, 但导电沟道未形成, 处于反向截止状态。

3 增强型 GaN HEMT 驱动电路设计

相较于 Si MOSFET 功率器件, GaN HEMT 的驱动电 压阈值范围窄, 对于增强型 GaN HEMT, 其驱动电压推 荐范围为 4.5 ~ 5.5 V。高频工作下驱动电路易受干扰 并产生电压尖峰或高频振荡,稳定的驱动电路是 GaN HEMT 器件设计应用的关键。

3.1 驱动电阻的选取

驱动回路需选择合适的驱动芯片和驱动电阻。以 EPC2019 为例,漏源极击穿电压 $V_{\rm ds}$ 为 200 V,导通电 阻 $R_{\rm DS(on}$ 为 50 m Ω ,漏极电流 $I_{\rm D}$ 为 8.5 A,采用栅极 驱动芯片 UCC27611。UCC27611 通过驱动器内部线性稳 压,输出 5 V 精确电压,并提供 4 A 峰值拉电流、6 A 峰值灌电流驱动能力,SON-6 封装最大限度地降低寄生 电感,抑制栅极振铃产生。如图 1 所示,在增强型 GaN HEMT 的驱动回路中, $i_{\rm g}$ 为门极驱动电流, $L_{\rm g}$ 为栅极等 效寄生电感, $R_{\rm g}$ 为回路驱动电阻, $L_{\rm s}$ 为源极等效寄生 电感, $C_{\rm gs}$ 为栅源极间电容,回路导通时构成 RLC 二阶 串联谐振电路,可得式(3):

$$\left(L_{g}+L_{s}\right)\frac{d^{2}i_{g}}{dt^{2}}+R_{g}\frac{di_{g}}{dt}+\frac{1}{C_{gs}}i_{g}=0$$
(3)

当二阶回路处于临界阻尼或过阻尼状态时,满足 式(4):

$$R_{\rm g} \ge \sqrt{\frac{4(L_{\rm g} + L_{\rm s})}{C_{\rm gs}}} \tag{4}$$

3.2 PCB设计注意事项

PCB 电路设计对增强型 GaN HEMT 的驱动电路设计存在很大影响,驱动回路中需尽量满足元件封装小、引线长度短的要求,缩短 PCB 走线距离,降低回路寄生电感。

科技博览 🛽

4 增强型 GaN HEMT 损耗分析

本文以反激型变换电路为例,分析 EPC2019 在反激拓扑中的各项损耗,主要包括通态损耗、开关损耗 及栅极驱动损耗。

4.1 通态损耗

当增强型 GaN HEMT 导通时,漏源极间存在正向导 通压降,由式(5),可得增强型 GaN HEMT 通态损耗 大小为:

$$P_{sw,on} = I_{1,rms}^2 \cdot R_{ds,on} \tag{5}$$

式 (5) 中: $I_{1,ms}$ 为反激变换器输入电流有效值, $R_{ds,on}$ 为通态电阻。根据 EPC2019 的数据手册可知, $R_{ds,on}$ 为 50 m Ω 。

4.2 开关损耗

增强型 GaN HEMT 的开关损耗包括开通损耗及关断 损耗。当反激变压器工作在 DCM 模式时,开关管导通 时漏源极间电流从零开始逐渐增加,因此开通损耗近 似为零。增强型 GaN HEMT 关断时漏源极间电压上升, 电流下降,电压电流重叠部分会产生损耗,关断损耗 计算公式为式(6):

$$P_{switchoff} = \frac{1}{2} \left(U_1 + n U_2 \right) I_p t_{off} f_{sw} \tag{6}$$

式(6)中: U_1 为反激变换器输入电压, U_2 为反激变换器输出电压,n为反激变压器的匝数比, I_p 为GaN HEMT关断峰值电流, t_{off} 为关断时漏源极电压、电流重叠时间, f_{sw} 为开关频率。由式(7),在半个工频周期内,开关管的关断损耗大小为:

$$P_{switchoff} = \frac{1}{T_g / 2} \sum_{i=1}^m \frac{u_{p(i)} i_{p(i)} t_{off}}{2}$$
$$= \frac{1}{T_g} \sum_{i=1}^m \left(n \times \frac{U_1}{\lambda} \sin\left(\frac{i\pi}{m}\right) + U_1 \right) \left(\frac{U_1 T D_{\max} \sin\left(\frac{i\pi}{m}\right)}{L_p} \right) t_{off}$$
(7)
$$= \frac{U_1^2 D_{\max} t_{off}}{L_p} \left(\frac{n}{4\lambda} + \frac{1}{\pi} \right)$$

式(7)中: *D*_{max} 为最大占空比, *t*_{off} 为开关管从导 通至关断的时间, *L*_p 为反激变压器激磁电感大小。

4.3 栅极驱动损耗

在增强型 GaN HEMT 导通及关断过程中,开关管极

间电容发生充放电,如果栅极总电荷量 Q_g越大,栅极 驱动电压 V_g越高,会导致开关管的驱动损耗也越大。 栅极驱动损耗的大小为式(8):

$$P_{drv} = V_g Q_g f_w \tag{8}$$

根据 EPC2019 的数据手册,开关管的栅极总电荷 量 Q_{g} 为 0. 6nC,相较于同电压等级的 Si MOSFET,增 强型 GaN HEMT 能够更迅速地实现开关管的导通与关断。

5 结论

本文对第三代宽禁带半导体氮化镓的材料特性进 行说明,分析了器件结构、工作原理及高电子迁移率 二维电子气的形成机理,并对增强型 GaN HEMT 开通过 程中存在的米勒效应进行分析说明。稳定的驱动电路 设计是 GaN HEMT 器件应用的关键,在电力电路中需选 用合适的驱动电阻、驱动芯片及合理的 PCB 布局设计。 本文最后结合反激型变换电路对增强型 GaN HEMT 的器 件损耗进行分析,主要包括开关管的通态损耗、开关 损耗及栅极驱动损耗。

参考文献:

[1] 冯士维,邓兵,张亚民,等.AlGaN/GaN高电子迁 移率晶体管的可靠性[J].半导体技术,2014,39(03):226-232. [2] 任春江,陈堂胜,焦刚,等.磁控溅射AlN介质MIS栅 结构的AlGaN/GaNHEMT[J].固体电子学研究与进展,2009, 29(03):330-333.

[3] 刘燕丽,王伟,董燕,等.结构参数对N极性面GaN/ InAlN高电子迁移率晶体管性能的影响[J].物理学报,2019, 68(24):294-300.

[4] 赵勇兵,程哲,张韵,等.具有高阈值电压和超低 栅漏电的 400V 常关型槽栅 AlGaN/GaN 金属氧化物半 导体高电子迁移率晶体管 [J]. 电工技术学报,2018,33(07): 1472-1477.

[5] 郑佳欣. AlGaN/GaN 高电子迁移率晶体管模型研究与功率放大器设计[D]. 西安:西安电子科技大学,2018.
[6] 刘佳斌,肖曦,梅红伟.基于GaN-HEMT 器件的双有源桥 DC-DC 变换器的软开关分析[J]. 电工技术学报,2019,34(S2):534-542.

[7] 韩克锋,王创国,朱琳,等.0.5µm栅长HfO2栅介质的 GaN 金属氧化物半导体高电子迁移率晶体管 [J]. 西安交 通大学学报,2017,51(08):77-81.