不同技术路径在生态环境 工程中的协同应用分析

曾兆荷,岳 林*

(海南省生态环境监测中心,海南 海口 571126)

摘 要 生态环境工程治理需求日益系统化,多种技术路径协同应用成为提升治理效能的关键方向。水处理、大气控制、固废资源化与土壤修复等路径在功能定位与运行机制上差异明显,协同部署可强化污染削减与系统稳定性。本文聚焦典型技术路径的协同集成模式,分析运行机制与接口逻辑,识别协同过程中面临的技术兼容性、系统集成度、标准化和成本约束等关键问题,并提出切实可行的系统化协同对策,以期为推动生态环境工程向集约高效发展提供借鉴。

关键词 生态环境工程;协同应用模式;系统集成;技术兼容性;工程标准

中图分类号: X5

文献标志码: A

DOI: 10.3969/j.issn.2097-3365.2025.28.005

0 引言

随着生态环境污染问题日趋复杂,呈现出介质交错、因子叠加、源头分散的多元态势,推动治理方式由单点控制向系统耦合转变尤为关键。生态环境治理中水、气、固、土各类污染物常伴发共存,单一技术难以实现多维治理目标,协同路径逐渐成为主流。尽管多项污染控制技术已工程化成熟,但由于缺乏统一的调控逻辑与运行平台,导致协同实施过程中的耦合效率低、参数匹配难、响应延迟等问题频发,制约了整体治理能力的释放与长期运行的稳定性。

1 生态环境工程中的关键技术路径

生态环境工程中关键技术路径主要涵盖水体治理、大气污染控制、固体废物资源化和土壤地下水修复等多个领域。水环境治理以A2/0、SBR、MBR等生物与膜工艺为核心,结合臭氧氧化、Fenton反应等手段实现污染削减与再生水利用的统一。大气控制强调多污染物协同处理,通过布袋除尘、SCR脱硝、VOCs催化燃烧等系统集成方式控制PM、NO_x与有机物排放,部分项目已实现一体化塔式集成与自动化调控。固废处理侧重焚烧热能利用与协同处置,构建生活垃圾、污泥、危废间的热值互补与能效最大化路径^[1]。土壤与地下水修复则依托原位化学反应、生物强化及物理阻隔手段实现多介质污染协同治理,逐步形成适应复杂场地条件的多工艺组合响应体系。表1对比了不同路径在

适用对象、能耗与工艺特征方面的差异,构成了生态 环境治理多维系统集成的基础平台。

2 不同技术路径在生态环境工程中的协同应用模式2.1 并联协同模式

并联协同是一种结构上相对独立、功能上互补的配置方式。各技术单元不在流程上前后依赖,而是根据具体污染物浓度分布、空间布局和排放特征进行模块化配置,在系统运行中互不干扰、协同补充。在水环境治理项目中,该模式应用广泛。以典型城市黑臭水体整治为例,系统中往往设置前端截污调蓄池,中段布设高效沉淀单元及人工快速滤池,末端配置生态浮床与湿地系统,以应对水量波动、污染浓度变化和生态修复需求的复合目标。各单元可依据水质动态调配运行负荷,提高系统适应性。

在大气污染治理中,并联模式常用于 VOCs 分级控制。以工业涂装车间为例,针对高浓度段采用蓄热式催化燃烧(RCO),中低浓度段配置活性炭吸附 - 脱附回收系统或低温等离子体氧化系统。通过风量、浓度、温度等在线监测数据分配废气流向,实现源头分级治理与系统效率最优化 [2]。在实际项目中,风量分配通常借助变频风机与智能阀门控制系统完成,显著降低能耗,提高处理灵活性。并联结构适用于负荷波动大、污染源复杂场景,虽运行灵活、易维护,但耦合度低,资源协同能力受限,依赖数字化调度。

*本文通信作者,E-mail: 13976992754@163.com。

技术路径	典型工艺	处理对象	出水标准/ 排放限值	占地面积	能耗 (kW•h/m³)	工艺特点
水环境治理	A2/0, MBR	COD, NH ₃ -N, SS	$COD \leqslant 50 \text{ mg/L}$	中	$0.8 \sim 1.5$	出水稳定, 适用面广
大气污染控制	SCR、RCO、 湿法脱硫	NO _x , SO ₂ , VOCs	$NO_x \leqslant 50 \text{ mg/} $	较小	50~200(工业源)	反应效率高, 适应行业多样
固废处理与 资源化	焚烧、热解、 厌氧	生活垃圾、 污泥等	烟气达标、 残渣稳定	较大	高(热处理为主)	协同处置能力强, 能量回收效率高
土壤与地下水 修复	原位氧化、PRB	重金属、 有机污染	修复达《土十 条》标准	高	较高	工艺组合复杂, 依赖监测反馈

表1 生态环境工程不同技术路径对比

2.2 串联工艺集成模式

串联模式以"流程闭环、单向推进"为基本特征,强调各技术单元之间的前后逻辑关系与功能承接,通过精准衔接实现污染物的逐级削减与出水质量稳定控制。在典型工业废水处理系统中,预处理模块如混凝沉淀与格栅过滤用于去除大颗粒与油脂,再由生物处理系统进行有机负荷降解,最后配置臭氧氧化或膜处理单元完成深度净化,形成集成式处理链。此类路径广泛应用于要求出水稳定性高的项目,如工业园区集中污水处理厂、再生水厂及环境准Ⅲ类地表水回用项目。

串联系统可将各技术路径功能精细化分解,显著提升整体工艺效率与水质安全冗余度。该模式也适用于大气治理系统,如烟气治理路径中"布袋除尘一脱硫塔—SCR 脱硝—湿式电除雾"工艺链,可确保各环节在物理—化学性质变化基础上层层递进,形成高适应性的排放控制系统。但需注意的是,串联工艺的运行稳定性依赖于各单元之间的参数协调与负荷平衡,一旦前端处理单元发生异常,可能导致整个系统链条运行紊乱。

2.3 模块化耦合应用模式

模块化耦合是一种更为灵活且工程适应性强的协同应用结构,技术路径以标准化、可移动化、可插拔为核心设计理念,通过预设工艺接口实现多技术模块自由组合与快速部署。该模式多见于农村污水处理站、小流域治理单元及应急环境修复系统中,例如在某一地区部署集成式"一体化 AO-MBR+紫外消毒+人工湿地"设备,根据进水水质、地形条件与出水要求调整模块配置比例,具备快速建设、运维简单、智能化控制便捷等优势。

模块化耦合不仅适用于中小规模工程,也在大型环境系统中展现出良好的拓展性。在固废资源化领域,部分城市生活垃圾焚烧厂引入污泥协同处置模块,与现有热力系统无缝对接,形成"垃圾焚烧+污泥干化+

烟气余热回收"的资源闭环系统,显著提升了能源利用率与污染物协同控制能力^[3]。随着数字化与工业控制技术的进步,模块化工艺系统已能实现远程监测、智能调度与参数联动,为区域化环境管理提供了高效支撑。

2.4 跨介质协同治理模式

污染物在水、气、土等介质之间迁移富集,需构建打破介质边界的协同治理机制。该模式以阻断污染链条、恢复生态功能为目标,整合界面反应、介质调度与通量调节技术,形成全过程联动系统。

在垃圾填埋场治理中,渗滤液经 UASB-Fenton 系统处理,尾水纳滤回用;填埋气导出后火炬燃烧或除硫处理,封场区同步叠加 HDPE 防渗层与生态复绿,实现气一水一土三相协同控制。

在化工场地修复实践中,通过地下水抽提、土壤稳定化与生物降解系统的耦合配置,结合地下水监测与大气走航系统,构建污染识别、控制与反馈响应闭环,提升复合污染场地治理完整性。

城市河道治理则通过岸带尾气过滤与绿植降尘、 水体内微纳米曝气等手段,协同调控水质与大气,实 现水一气介质联动调控的工程化落地。该模式强调系 统集成与动态响应能力,是实现生态系统整体修复与 污染路径全流程阻断的关键方向,对协同机制构建、 监测调度水平提出更高要求。

3 不同技术路径协同应用中面临的挑战

3.1 技术兼容性与运行参数不协调

多路径协同对系统参数匹配性提出较高要求。不同工艺对温度、pH、反应时间等条件依赖显著差异,生物法对温度波动敏感,而热处理单元则需维持高热强度才能稳定运行。运行中常见进水水质、水量或气体风量波动,若缺乏中间调节机制,易造成部分单元脱离最优区间,降低整体效率。跨介质系统中,气、液、

固耦合接口响应迟缓,若无统一调节逻辑和缓冲设计 支撑,系统联动失稳风险明显上升。

3.2 系统集成度不高与智能调控能力弱

当前,协同系统多停留在工艺拼接阶段,控制层级尚未形成真正联动。传感器分布离散、数据系统独立,缺乏统一平台整合与反馈机制,导致运行状态难以闭环控制。运行依赖人工经验调节,难以适应负荷变化和突发扰动,系统调节滞后明显。缺乏基于数据驱动的预测算法和优化控制框架,也限制了协同系统的自动响应能力与运行安全性,削弱了工程智能化水平与长期韧性。

3.3 工程标准缺失与设备接口不统一

协同系统构成复杂,不同设备间在接口类型、控制逻辑、电气标准等方面兼容性差,缺乏跨技术模块的标准规范。工程设计中常出现设备适配难、通信协议不兼容等问题,增加施工改造与调试成本,影响系统部署效率。以污水处理项目为例,若曝气、监测和泵控系统接口不统一,容易出现信号失真或延迟,影响生化系统的实时调节能力^[4]。标准化程度低也使协同系统复制推广难度加大,制约产业化发展。

3.4 成本压力与经济性论证不足

协同系统设备集成多、运行结构复杂,投资成本普遍高于传统单路径项目,建设周期长、资金回收慢,特别在中小城市推广阻力较大。运行阶段因多模块能效协同未充分优化,存在电耗、药耗边际增长,提升了全生命周期成本。缺乏经济效益评估工具,资源回收与环境稳定等长期价值难量化,影响决策信心与政策支持。

4 促进不同技术路径协同应用的建议

4.1 构建系统化协同设计导则

协同治理需在项目初期建立统一的设计逻辑,明确各工艺单元的运行边界与负荷承接关系。依据污染因子特性、水量气量波动规律,设置中间调节池、缓冲单元和负载转换结构,保障参数过渡顺畅。针对多介质系统,应引入污染耦合行为评估,识别潜在的不兼容路径组合。协同设计导则应覆盖工艺组合、节点布局与调控逻辑,为工程方案论证与后续平台建设提供基础支撑。

4.2 推进工艺标准化与模块接口统一

标准化是协同系统规模化推广的前提。需加快建 立流体接口、电控系统、数据通信等多维统一标准, 规范模块间物理接驳与信号传输规则。在设备设计阶 段应预设统一的结构模板与流程节点,减少后期改造 需求。信息系统应统一采集频率、协议格式与编码体系,提升模块间数据互通能力。标准化建设有助于提高设备兼容性与系统工程效率,降低运行过程中的接口风险与调试成本。

4.3 引入智能管控平台,提升系统响应能力

协同运行的本质在于多模块实时联动,需依托具备分析与预测能力的智能平台实现全过程调控。平台应集成传感网络、运行模型与策略调节逻辑,支持负荷变化下的自动调配与异常响应^[5]。通过构建边缘运算单元与中心控制系统联动架构,形成"感知一决策一执行"闭环,提升故障预警与调节精度。在复杂工况下,平台还可基于历史运行数据形成学习模型,逐步优化系统运行策略与能效表现。

4.4 强化财政引导与绩效考核机制

协同系统建设成本高、回报周期长,需以财政激励机制撬动其工程化落地。可依据污染削减效率、资源利用率、运行稳定性等指标建立财政补贴或专项基金支持机制,引导高水平协同系统优先推广。绩效考核应围绕协同程度、环境效益、能耗强度等多维指标,设定分级评价模型,匹配不同区域与工程类型的具体需求。通过财政导向与考核联动,引导项目实施主体提升集成水平与运维效能,推动协同治理模式持续优化。

5 结束语

不同技术路径的协同应用正推动生态环境工程由 单一控制向系统化集成转型,其关键在于打通多技术 间的功能边界,实现污染削减与资源利用的协同优化。 实现这一目标需强化工艺融合深度、提升系统联动响 应能力,并完善标准接口与管控机制。随着智能平台 与跨介质治理理念的发展,协同应用模式将在提升治 理效能、增强系统韧性方面发挥更大作用。

参考文献:

[1] 幺洪波.大数据技术在生态环境监测中的应用价值与策略研究[]].皮革制作与环保科技,2025,06(06):86-88.

[2] 陈军,尹芃.数字技术赋能生态环境治理:生成逻辑、运行机理与优化路径[]].中南民族大学学报(人文社会科学版),2025,45(02):123-135,186.

[3] 张维. 双碳目标背景下城市生态环境保护技术路径 [J]. 智慧中国,2024(08):78-79.

[4] 文兰,宫艳玲,梁昊.生态环境监管数字化转型研究[]].皮革制作与环保科技,2024,05(05):167-169.

[5] 张鹏. 探究新形势背景下生态环境保护与污染治理路径 []]. 清洗世界,2023,39(09):84-86.