预应力混凝土连续梁桥悬臂浇筑 施工质量控制关键点分析

贾长洋

(安徽省海陆通建设有限公司,安徽 合肥 230000)

摘 要 预应力混凝土连续梁桥在现代交通基础设施中广泛应用,悬臂浇筑法是其关键施工技术,施工过程复杂且质量控制要求高。针对悬臂浇筑施工中存在的质量风险,本文系统分析了其质量控制的关键环节,围绕施工准备与基础控制、悬臂浇筑过程核心控制、特殊工况与关键节点控制三个维度展开,具体涵盖 0 号块施工、挂篮系统验收、模板线形控制、混凝土浇筑与养护、预应力张拉、合龙段施工及体系转换等核心控制点。分析结果表明,严格控制挂篮性能、精确实施线形监控、确保混凝土与预应力施工质量、精细操作合龙及体系转换过程,是保障预应力混凝土连续梁桥悬臂浇筑施工质量、实现结构安全与线形达标的决定性因素。

关键词 预应力混凝土;连续梁桥;悬臂浇筑;质量控制;挂篮预压

中图分类号: U445

文献标志码: A

DOI: 10.3969/j.issn.2097-3365.2025.28.034

0 引言

预应力混凝土连续梁桥凭借其跨越能力大、结构 刚度好、行车平顺性高等显著优势, 在现代公路与铁 路交通网络建设中占据重要地位。悬臂浇筑施工作为 该桥型的关键建造方法,通过挂篮设备实现桥梁结构 向跨中对称逐段延伸,特别适用于跨越深谷、河流或 既有交通线路等复杂施工环境。然而悬臂浇筑过程涉 及挂篮安装与行走、混凝土分段浇筑、预应力张拉、 体系转换及合龙等复杂工序, 施工环节相互关联且技 术难度高。挂篮系统的安全稳定、模板定位的精确性、 混凝土材料性能的均匀性、预应力施加的准确性以及施 工过程中的结构线形与应力状态控制,均直接影响成桥 质量与长期服役性能。任一环节的质量缺陷均可能引发 结构裂缝、线形偏差、预应力损失甚至安全事故,造成 不可逆的工程损失。因此,系统识别并严格控制悬臂浇 筑施工全过程的关键质量控制点,对保障桥梁结构安全 可靠、线形流畅美观、耐久性能优良具有决定性意义。

1 施工准备基础控制

1.1 0号块施工质量控制

支架预压试验采用分级加载机制,初始加载至 20%设计荷载观测基础沉降,后续按 40%、60%、80%、100%、120% 五级递增,每级持荷期间每小时记录支架沉降数据直至变形稳定,连续 2 小时沉降量≤ 0.1 mm^[1]。典型预压数据显示,非弹性变形主要集中于前三级加载,占总变形 70%,弹性变形量约5 mm需在模板标高中补偿。

混凝土浇筑采用"先底板、再腹板、后顶板"的顺序,底板厚度 30 cm 时坍落度控制在 180 ± 20 mm,腹板因钢筋密集采用自密实混凝土扩展度 $\geqslant 650$ mm $^{[2]}$ 。振捣时避开预应力管道 10 cm 以上,采用附着式振捣器辅助腹板振捣。养护阶段建立自动喷淋系统,环境温度低于 5 飞时启用蒸汽养护,升温速率 $\leqslant 10$ 飞 /h,恒温阶段控制 60 飞以内。预应力管道安装后采用内衬塑料管保证孔道通畅,锚垫板后螺旋筋与网片钢筋焊接固定,防止张拉局部承压破坏 $^{[3]}$ 。

1.2 挂篮系统安装

挂篮主桁架采用双片三角桁架结构, 销轴连接间 隙≤0.5 mm, 安装后检测主桁中心线偏差≤L/5 000, L 为跨度。底篮前后横梁设置 10 mm 预拱度,吊带采用 40Cr 合金钢调质处理, 安装时用扭矩扳手控制预紧力 至设计值 ±5%。锚固系统精轧螺纹钢施加 30% 预应力 消除间隙,锚具夹片外露量统一为2~3 mm^[4]。预压 试验采用砂袋或水箱模拟节段混凝土重量, 荷载分布 按底板 60%、顶板 30%、翼缘板 10% 配置, 分级加载至 最大施工荷载的130%。变形监测点布置于主桁前端、 底篮四角及吊带连接处,激光测距仪精度 0.1 mm^[5]。 典型预压数据表明, 主桁前端弹性变形 8~12 mm, 与 跨度正相关,非弹性变形约2 mm 需在首次浇筑前消除。 荷载持荷24小时后变形稳定方可卸载,变形观测记录 表需包含时间--荷载--变形量对应关系,作为后续节 段立模标高动态调整的依据,挂篮预压荷载分级及变 形观测记录表如表1所示。

2 悬臂浇筑过程核心控制

2.1 模板安装

线形控制需建立实时反馈系统,典型测点布置于节段前端底板中心线、两侧翼缘板边缘及腹板顶部,形成空间坐标监测网络。挂篮前端变形值通过预压试验数据插值确定,例如跨度 40 m挂篮前端弹性变形约 10 mm,需在立模时预先抬高补偿。已浇梁段变形监测发现,混凝土收缩徐变导致 3 天内产生 2 ~ 3 mm 挠度,需在立模计算中引入时间修正系数 kt=1.0+0.05ln(t),t 为浇筑后天数。模板安装后使用激光测距仪校验截面尺寸,腹板厚度容许偏差 +5 mm/-0 mm,顶板宽度偏差≤ ±10 mm。施工中遇 6 级以上大风或温差超过 15 ℃时暂停调整作业,避免环境干扰导致测量失真,桥梁线形监控测点布置示意图如图 1 所示。

2.2 混凝土浇筑

卸载后

混凝土采用 C50 \sim C60 强度等级,胶凝材料总量 $480 \sim 520 \text{ kg/m}^3$,水胶比 $0.30 \sim 0.33$,掺入 $25\% \sim 30\%$ 粉煤灰及 $8\% \sim 12\%$ 膨胀剂控制收缩率 $\leqslant 300 \times 10^{-6}$ 。拌合物出机坍落度 $180 \pm 20 \text{ mm}$,2 h 坍落度损失 $\leqslant 30 \text{ mm}$,初凝时间 $\geqslant 8$ h 以满足分层浇筑需求。浇筑按"悬臂根部→端部"斜向分层推进,每层厚度 $\leqslant 30 \text{ cm}$,腹板区采用 $\Phi 50 \text{ mm}$ 高频振捣棒间距 40 cm 插入振捣,插

入深度穿透下层混凝土 5 cm^[6]。顶板混凝土收面采用 激光整平机控制标高偏差≤3 mm。养护阶段覆盖复合 土工布自动喷淋,水温与混凝土表面温差≤15 ℃,养 护7天内表面湿度≥95%。重点监控腹板与底板倒角处, 该区域易因应力集中产生温度裂缝, 采用红外热成像 仪控制内外温差≤20 ℃。混凝土原材料质量控制中 水泥入罐温度需严控≤60 ℃,粗骨料采用5~20 mm 连续级配碎石目针片状含量≤ 8%, 细骨料细度模数稳 定在 2.6±0.2。拌合阶段实施二级投料工艺, 粉煤灰 与膨胀剂经计量系统误差≤ 1% 后与水泥同步投料, 高 效减水剂延迟 30 s 加入避免坍落度异常损失。腹板加 腋区等钢筋密集部位采用 Φ30 mm 小型振捣棒配合模 板附着式振捣器,振动频率提升至12 000次/分钟 确保骨料无架空;倒角处初凝前实施二次抹压消除表 面微裂缝,终凝后立即喷涂养护成膜剂形成密闭保水 层。温度监控系统在倒角区预埋三层无线温度传感器, 分别距表面 5 cm、25 cm 及 45 cm, 当监测点温差达 18 ℃时自动启动雾化喷淋系统进行梯度降温,同时采 用热流密度计检测混凝土散热速率≤ 45 W/m²。新浇节 段与已硬化混凝土接茬面处理采用高压水枪冲毛露出 粗骨料,并在浇筑前沿界面涂刷 1.2 kg/m² 水泥净浆增 强粘结强度,接缝处额外增设50 cm 宽钢丝网片抵抗 收缩应力。

0.2

荷载阶段	荷载值(kN)	持荷开始时间	持荷结束时间	主桁前端变形 (mm)	底篮左前角 变形(mm)	底篮右前角 变形(mm)
20%	850	8:00	10:00	1.2	0.8	0.9
50%	2 125	10:30	12:30	3.8	2. 1	2. 3
80%	3 400	13:00	15:00	6. 5	3. 7	3. 9
100%	4 250	15:30	次日 8:00	8. 1	4.6	4.8
120%	5 100	8:30	次日 8:30	9.7	5. 5	5. 7

+0.3(残余变形)

表 1 挂篮预压荷载分级及变形观测记录表

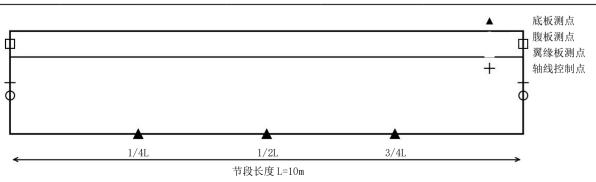


图 1 桥梁线形监控测点布置示意图

0.2

2.3 预应力施工质量控制

预应力管道采用 Φ90 mm 金属波纹管,坐标偏差 ≤ 5 mm,每米设置 U 形定位钢筋。钢绞线穿束前涂抹专用润滑剂减少摩阻损失,穿束后采用风压 0.5 MPa 压缩空气清孔。张拉实施应力与伸长值双控,理论伸长值计算基于胡克定律:

$$\Delta L = \frac{P \cdot L}{4 \cdot F}$$

其中 P 为张拉力(kN),L 为钢束有效长度(m),A 为钢绞线截面积($140 \ mm^2/ \, \pi$),E 为弹性模量($1.95 \times 10^5 \ MPa$)。张拉分 $0 \to 0.2 \ \sigma con \to 1.0 \ \sigma con$ (持荷 $5 \ min$) →锚固四级进行,实测伸长值与理论值偏差控制在 $\pm 6\%$ 以内。孔道压浆采用真空辅助工艺,浆液水胶比 $0.27 \sim 0.30$,流动度 $25 \sim 30 \ s$,压浆压力 $0.5 \sim 0.7 \ MPa$ 持荷 $3 \ min$ 。锚具槽内涂刷环氧树脂后采用 C50 微膨胀混凝土封锚,保护层厚度 $\geq 50 \ mm$ 。

3 特殊工况关键节点控制

3.1 合龙段施工控制

动性骨架安装前需对合龙口进行 48 小时连续监测,每 2 小时记录温度一宽度变化曲线,确定宽度最小值出现时段作为锁定窗口。骨架与预埋钢板采用坡口焊全熔透连接,焊缝高度≥ 16 mm 并 100% 超声波探伤。配重水箱沿悬臂端对称布置,容积误差≤ 1%,通过液位传感器实时监控重量变化 [7]。混凝土浇筑前在合龙段两端设置可调节顶推装置,施加 200~500 kN 预压力消除残余变形。浇筑过程监测悬臂端挠度变化,采用变频泵控制浇筑速度,使两侧悬臂端挠度差始终≤ 3 mm。初凝后立即覆盖双层保温棉,控制降温速率≤ 2 ℃/h,避免温度应力裂缝。张拉合龙束时采用交替分级张拉策略,先施加 50% 控制应力平衡两侧内力,再补张至100%,避免应力集中。

3.2 体系转换控制

临时支座解除遵循"先边跨后中跨、先次后主"的顺序,千斤顶布置于永久支座两侧,顶升力按设计反力的 120% 分级施加。每级顶升 5 mm 持荷 10 分钟,同步采集梁体挠度、支座位移及应变数据,控制相邻墩顶升高度差≤ 2 mm。永久支座注浆采用无收缩环氧砂浆,流动度≥ 300 mm,注浆压力 0.2 MPa 持续至溢浆孔流出均匀浆体。转换过程中重点监测墩顶负弯矩区,预埋振弦式应变计显示混凝土压应力增量≤ 3 MPa,超出阈值时暂停施工调整顶升方案 [8]。成桥后 72 小时内进行全桥线形复测,标高偏差验收标准为 ±L/5 000(L 为跨径),轴线偏差≤ 10 mm,确保结构体系平稳

过渡至设计受力状态。体系转换过程中千斤顶同步控制实施高精度液压伺服系统,相邻墩顶升高度差动态监测采用激光位移传感器配合倾角仪,采样频率 100 Hz,确保实时偏差 < 2 mm; 永久支座注浆前基面处理达到Sa2.5级喷砂粗糙度,环氧砂浆添加纳米二氧化硅填料提升抗收缩性能,注浆后24小时内部埋设湿度传感器验证浆体固化均匀性。墩顶负弯矩区监测网络集成振弦式应变计与分布式光纤系统,每10分钟采集混凝土微应变数据,当压应力增量达2.5 MPa时自动预警并切换至冗余项升单元,避免局部应力集中引发结构损伤。

4 结束语

预应力混凝土连续梁桥悬臂浇筑施工质量控制的系统性分析表明,从 0 号块支架预压消除非弹性变形、挂篮系统弹性变形精确补偿,到悬臂节段线形动态调整中融合历史挠度与实时监测数据,再到混凝土配合比优化与预应力张拉双控实施,直至合龙段劲性骨架锁定与体系转换的荷载平稳转移,各环节质量控制关键点构成紧密衔接的技术链条。本文提出的挂篮预压分级加载机制、线形监控测点网络布置方案、合龙温差补偿策略及体系转换顶升同步控制标准,为工程实践提供了可量化的操作指南。这些控制要点的有效落实,能显著降低结构裂缝发生概率,将成桥线形偏差控制在 L/5 000 以内,确保预应力有效传递率≥ 95%,从而提升桥梁全寿命周期的安全性与耐久性。研究成果对规范悬臂浇筑施工工艺、预防质量事故、推动桥梁工程精细化建造具有实践参考价值。

参考文献:

[1] 肖旭.参数敏感性分析在预应力混凝土连续梁桥施工监控中的应用[J].西部交通科技,2025(02):167-170,174. [2] 戴金顺.大跨径预应力混凝土连续梁桥的施工控制研究[J].工程技术研究,2025,10(04):122-124.

[3] 张庆国.基于有限元的预应力混凝土连续梁桥数值模拟与现场监测研究[J].佳木斯大学学报(自然科学版),2025,43(02):123-127.

[4] 田立群. 预应力混凝土连续梁桥悬臂现浇施工及质量控制研究[]]. 工程建设与设计,2025(01):181-183.

[5] 蒋洪涛,孙铭辉,王明.大跨度预应力混凝土连续梁桥施工高程控制[]]. 山东交通科技,2024(06):80-82,86.

[6] 吴国军. 预应力混凝土连续梁桥悬臂施工控制研究 [J]. 建筑机械,2024(11):214-217.

[7] 杜春伟. 预应力混凝土连续梁桥悬臂现浇施工技术研究[]]. 混凝土世界,2024(10):56-59.

[8] 曾恒.悬臂浇筑法连续梁桥预应力张拉端施工质量控制技术[[]. 国防交通工程与技术,2021,19(S1):101-103.