

基于信息技术的物资供应仓储系统应用研究

张文研 彭祥龙 徐贺 张伟 范佃安

(31700部队, 辽宁 辽阳 115100)

摘要 随着现代化建设的深入, 服装的品种和数量越来越多样化, 各种机械设备和计算机的应用使服装仓库的管理经历了由简单到复杂的过程。本文根据目前被装仓库管理的发展现状和存在问题进行科学分析, 为增强被装仓库信息技术管理提出建设性的意见, 并对信息技术在被装仓库信息技术管理中的实际应用进行探讨, 进一步提高被装仓库信息技术管理水平, 提升被装物资保障效益。

关键词 被装仓库 信息技术 信息管理

中图分类号: F251; G20

文献标识码: A

文章编号: 1007-0745(2021)02-0040-02

仓库是平时联系生产和供应的纽带, 战时是连接前线和后方的基地。为完成各项后勤保障任务作出了巨大贡献。随着现代化建设的深入, 被子的品种和数量不断增加, 以及各种机械设备和计算机的应用, 被子仓库的管理经历了一个由简单到复杂的过程。现行的被子仓库管理方法和手段已不能适应被子物料在短时间内高效调配的需求。本文就如何完善被装仓库的管理体制和管理手段, 提高被装仓库的现代化管理水平提出了一些看法。

1 被装仓库信息技术管理的优势

被装仓库的现代化管理, 是指在被装仓库内使用配套的仓库设施设备和先进的软件管理系统, 应用专业管理人员结合相应的管理制度, 从而实现对被装仓库被装作业的有效管理。与传统的手工操作相比, 它具有管理系统信息化、管理人员专业化、管理手段高效化的优点。

1.1 被装仓库管理系统信息化

随着被装仓库规模的扩大, 仓储物资的种类和数量逐渐增多, 功能也各不相同。管理信息量的不断增加, 使得被装仓库的管理越来越复杂。因此, 以计算机为基础的信息管理越来越受到重视, 信息传递快捷的优势在机关和基层单位得到广泛应用。同时, 随着科学技术的飞速发展, 我国建立了许多大型立体仓储物流中心。在这些立体仓库中, 以大型储物柜、大型传动机械、货物起重机、集装箱等基础设施设备为基础, 采用高效的软件管理系统进行整体规划。只需一个按键输入, 成吨的商品就可以很容易地进出流通。仓库设施设备的精确供应, 计算机和软件技术的发展和运用, 以及日益先进的通讯手段, 使仓库管理体制的变革成为可能。^[1]

1.2 被装仓库管理人才专业化

随着社会生产力和生活条件的提高, 床上用品的种类和数量越来越多, 床上用品仓库的设施设备也在日益更新和完善。由此, 床上用品仓库的管理职能发生了变化, 对床上用品仓库管理人员的相应要求也在发生变化。服装仓库的准确供应管理不再是简单的收发服装材料的登记工作。

因此, 有必要培养一支素质过硬、精通业务和管理技能的人才队伍来应对棉被仓库供应管理的复杂性。这是实现信息化管理, 提高信息化管理水平的战略举措。^[2]

2 被装仓库信息化建设现阶段面临的主要问题

2.1 队伍和数据庞大, 对信息采集提出了更高要求

由于每个基层单位的人多、面广、年龄特点不同, 年轻人正处于身体生长发育期, 生理数据变化较大, 而老年人的体形又处于横向发展期, 因此体形信息会有所不同。这对信息的收集和获取提出了很大的要求, 要达到及时准确的适应率很难达到100%。在收集被子信息中, 包括姓名、性别、人员类型、气候地区、任务和职级等因素, 共获得40多项具体指标, 而且体型也比较复杂, 不仅要区分男女, 还要区分A、B体型。服装的种类非常复杂, 有几十种尺寸和几百种材料。信息量特别大, 收集起来比较困难。信息采集还要考虑每个人员和每个物资品种的具体指标, 区分夏、冬两个品种, 以及各种人员类别的转移和重新选择, 造成物资信息采集量大、信息分类复杂。在信息采集过程中, 也呈现出时间短的特点。由于配送时间集中, 要求各类信息汇总必须在短时间内完成, 并保证准确性。仓库材料的交付和分配也需要在相应的周期内完成。另一方面, 由于信息存储技术水平较低, 物料在仓库中存储时, 由于天气或地理差异, 会造成部分物品丢失、损坏, 但信息数据没有实时显示, 这也影响了装卸业务的正常运行。^[3]

2.2 业务处理不规范, 信息准确性不高

对于被装仓库的业务处理, 对数据的规范性和准确性要求很高。最突出的体现在实力上。它的准确与否, 直接影响到加工业务中被装仓库的效果和效率。但是, 在服装供给和支撑力度的统计上还存在一些问题。首先, 数据收集存在错误。由于作业复杂多变, 对助理的认真细致要求很高。稍有不慎就会导致失误, 从而导致力量不准确, 影响分配的程度。第二是统计问题。有时各部门的数据统计不一致, 如财政部、公安部、十部门等。每个单位都有自己的实力表, 但有时人员调动和出入都会有时间滞后, 这使得各个部门

的数据不一致。这需要助理仔细检查,不能漏掉任何人。三是交接错误。由于仓库人员的频繁调动,有时业务调动不及时、不准确,或资料、信息不完整,会造成数据失真和信息不准确。

2.3 设施不够完善,安全保障程度较差

现阶段,床上用品仓库管理的硬件设施还不完善。与国外发达国家的科技进步和军用仓库建设水平相比,我国的床上用品仓库还比较落后。仓库的防火、防潮问题仍未得到很好的解决,防火、防潮设施建设未能实现现代化信息化发展,仍停留在传统的管理水平和模式上,床上用品的存放和保管没有得到重视。因此,仓库内的床上用品受到天气和环境的影响,在安全存放中存在一定的风险,使一些床上用品失去了原有的防护性能,损失率没有相应降低。

3 被装仓库信息技术与管理的几点对策

3.1 信息采集网络化

针对信息采集不准确、不及时的问题,采用单元间局域网实现数据采集与传输的一体化。动员各边防部队全体官兵通过网络报送汇总本部队被装信息,核对无误后上报上级,并实时录入被装仓库信息系统平台。同时,开辟军需品可视化信息管理新模式,开发应用于基层的军需品仓库可视化信息管理系统,将本级及所属单位的军需品信息报送到可视化系统中,确保与公安边防工作网联网的计算机可以随时查询,做到公开透明,使基层官兵能够根据自身服装信息的变化及时提交服装信息修改申请,并经上级服装助理批准后修改相关服装信息,报上级备份,以减少传统服装数据统计的时差。通过这种方式,助理的工作分配给基层科长,大家一起完成,避免手写,减少错误,让官兵通过网络表格填写个人信息。仓库采用先进的条码扫描技术对物料进行处理和收集。对装载的物料进行编码和管理,每个变种对应一个代码。通过扫描和识别将信息传送给计算机终端,实现信息共享。如果我们能处理更复杂的品种,单靠条码是解决不了的,我们可以引进更先进的射频识别技术,对装载的物料进行非接触式的双向数据交换和识别,从而提高准确率,减少工作量。^[4]

3.2 业务处理信息化

近年来,大部分后勤业务部门在上级的支持和帮助下,结合自身实际,自主开发了针对性强的各类业务软件和系统,对推进军需仓库建设发挥了十分重要的作用,加强对被装的保障能力,提高被装收货的仓储效率,规范对被装仓库的管理。然而,随着服装企业的改革和工作范围的不断扩大,现有的单项软件系统暴露出许多问题。有的可以通过优化补丁来解决,有的必须重新设计,否则其兼容性太差,不利于整体运行。随着科学技术的飞速发展,一些软件系统被淘汰,已经跟不上科学技术的发展和形势的需要。因此,现阶段应注重对其进行修订和升级,通过整合和优化完善其功能。另外,为了满足全体人员的实际需要,

必须注重兼容性和通用性,以聚集科技力量或委托当地科技公司开发新一代企业管理应用软件,并能够将所有业务内容和数据整合到物流信息管理范围内,构建数据共享和综合集成的集成平台。

3.3 加大信息技术融合,增强仓库管理先进性

由于物料的装载量大、种类多,要求管理人员记住和掌握大量的物料代码,增加了物料信息处理出错的可能性,影响了处理速度,降低了工作效率。计算机、网络、关系数据库、条形码、RFID等技术的应用,可以消除人工信息处理带来的错误,减少重复劳动,提高仓库信息处理的效率。以条形码技术在被子储藏中的应用为例,条形码技术作为一种计算机自动识别技术,在日常生活中得到了广泛的应用。它本身并不是一个系统,但它可以提供准确及时的信息,以支持成熟的管理系统,节省资金,提高业务运营。使用条码系统存储已装车物料时,库管员使用条码管理系统下载入库凭证,根据物料编码打印条码,将条码粘贴在相应物料上,用手机扫描条码,并传送到仓库电脑修改位置形成电子台账,传送到业务部和供应站完成入库操作。采用条形码系统实现装卸和仓储作业。整个操作过程通过网络、电脑和手机来完成,完全取代了手工填卡记账的流程,大大提高了工作效率。

3.4 培养专业管理人才,提高综合业务素质

一是用好人才。只有正确合理地使用人才,充分发挥知识和人才的作用,才能促进仓库管理水平的不断提高。根据仓库各岗位需要,选配称职人员,做到按岗用人、按才用人,防止平庸者顶岗。二是注重人才素质的培养。我们应该重视知识和智力投资。根据寝具库准确供应和管理对人员知识结构和能力结构的要求,积极创造条件,拓宽学习路径,有计划地组织强训,不断更新知识,努力提高仓库人员的整体素质,实现一个专业多能力的全面发展,充分准备从事仓库精密供应业务的知识和能力。三要注重鼓励,充分发挥积极性。要大力宣传愿意奉献、责任心强的先进人物和先进事迹。

参考文献:

- [1] 贾峰.基于RFID技术在物资供应仓储系统的应用研究[J].电脑知识与技术,2019(20):261-264.
- [2] 王小兵,李波.物资供应质量精细化管理实践与探索[J].石油石化物资采购,2015(03):16-20.
- [3] 周文涛,王斌,叶丹.一种精准定位的轨道仓储位移组件,CN204528321U[P].2015.
- [4] 刘红波.供应链管理环境下的仓储优化问题探索[J].工业,2016(03):173.